

# НАСОСНО-ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ СТАНЦИИ

Группа компаний COOLTECH разрабатывает и производит комплектные хладагентные насосно-циркуляционные станции. Эти станции предназначены для применения в холодильных системах, использующих аммиак или фторсодержащие хладагенты в качестве первичного хладоносителя. Применение герметичных жидкостных центробежных насосов компании Hermetic Pumpen способствует увеличению кратности циркуляции холодильного агента и ускорению теплообменных процессов в испарительной системе. Насосы разработаны специально для перекачивания насыщенной жидкости с температурами до минус 50°C и обеспечивают подачу жидкости до 50 м<sup>3</sup>/час и напор до 150 м жидкостного столба. Небольшая высота жидкостного столба на всасывании насоса позволяет производить компактные насосные станции. Насосные станции CTRPS смонтированы в заводских условиях и прошли необходимые испытания, имеют разрешения и сертификаты, готовы к монтажу и эксплуатации.

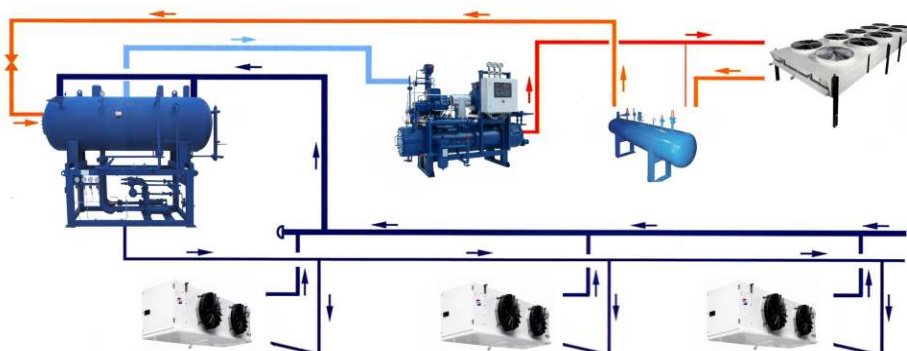
## Цель создания

Комплектные насосные станции CTRPS используются для механического перекачивания жидкого хладагента. Подача хладагента к испарителю осуществляется с кратностью циркуляции не менее 3. Правильно подобранные насосы и объем насосной станции позволяют улучшить теплообмен и заполнение труб в испарительной системе холодильной установки. Применение насосно-циркуляционной схемы способствует улучшению кипения жидкого хладагента в испарительной системе, осуществляет разделение парожидкостной смеси (работает как отделитель жидкости), защищая систему от аварийных режимов работы и «влажного хода» компрессоров, поддерживает рабочий уровень жидкости и обеспечивает равномерное распределение жидкого хладагента по всей испарительной системе.



## Применения:

- Коммерческое и промышленное охлаждение, хранение и замораживание продуктов
- Плиточные морозильные аппараты
- Туннельные скороморозильные аппараты
- Охлаждение в химической промышленности
- Замораживание разных физических сред



## Преимущества:

- Смонтировано на единой раме
- Заводская сборка
- Предусмотрена защита холодильной системы от аварийных режимов работы и «влажного хода» компрессоров
- Правильно подобранные насосы и объем насосной станции позволяют улучшить теплообмен и заполнение труб в испарительной системе холодильной установки
- Равномерное распределение жидкого хладагента по всей испарительной системе

## Особенности:

- Полностью приваренные транспортировочные узлы
- Герметичные жидкостные насосы Hermetic Pumpen
- Поддоны для конденсата из нержавеющей или оцинкованной стали
- Насосный сепаратор – отделитель жидкости, произведенный согласно существующим нормам;
- Двойной предохранительный клапан
- Колонка уровня, оснащенная визуальной индикацией (смотровыми стеклами)
- Полупроводниковый электронный регулятор уровня
- Заводская сборка и полный спектр испытаний данного оборудования
- Транспортировочные узлы для легкого монтажа на месте работы
- Запорные клапаны на всасывании насоса
- Обратно-запорные клапаны на нагнетании насоса;
- Индивидуальные глициринонаполненные манометры давления насоса
- Сервисные вентили

## Опции:

- Ректификатор масла
- Полностью автоматизированная система возврата масла
- Дублированная защита аварийных режимов работы насосной станции
- Резервный насос
- Гальванизированная рама
- Теплоизоляция отделителя и всех трубопроводов
- Аттестация независимой экспертной организацией
- Подбор всего спектра холодильного оборудования и комплектных насосных станций, для удовлетворения технических требований Заказчика



Aholanmäentie 88, 49630 Hamina, Finland

+358(0) 53577100; info@cooltech.fi; am@cooltech.fi

офис в Санкт-Петербурге: (812) 648-22-33; info@cooltech.ru

офис в Москве: (496) 464-80-50, +7 903 134 43 71; alex.popov@cooltech.ru

офис в Киеве: +380 (44) 390-30-40, +380 (0) 50 384 85 68; nikolay.tochenyi@cooltech.ru