

НАСОСНО-ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ СТАНЦИИ

Группа компаний COOLTECH разрабатывает и производит комплектные хладагентные насосно-циркуляционные станции. Эти станции предназначены для применения в холодильных системах, использующих аммиак или фторсодержащие хладагенты в качестве первичного хладоносителя. Применение герметичных жидкостных центробежных насосов компании Hermetic Pump способствует увеличению кратности циркуляции холодильного агента и ускорению теплообменных процессов в испарительной системе. Насосы разработаны специально для перекачивания насыщенной жидкости с температурами до минус 50 °С и обеспечивают подачу жидкости до 50 м³/час и напор до 150 м жидкостного столба. Небольшая высота жидкостного столба на всасывании насоса позволяет производить компактные насосные станции. Насосные станции СТХ PS смонтированы в заводских условиях и прошли необходимые испытания, имеют разрешения и сертификаты, готовы к монтажу и эксплуатации.

Цель создания

Комплектные насосные станции СТХ PS используются для механического перекачивания жидкого хладагента. Подача хладагента к испарителю осуществляется с кратностью циркуляции не менее трех. Правильно подобранные насосы и объем насосной станции позволяют улучшить теплообмен и заполнение труб в испарительной системе холодильной установки.

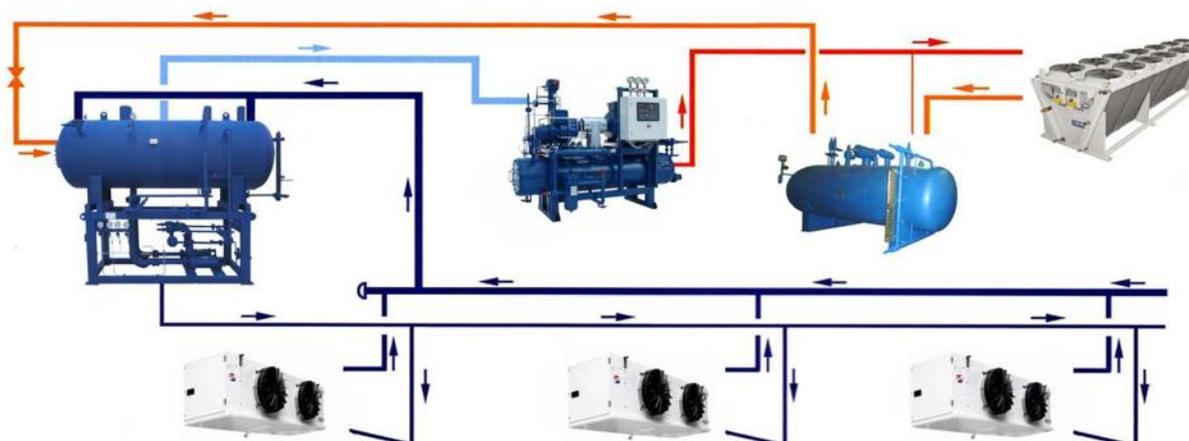
Применение насосно-циркуляционной схемы способствует улучшению кипения жидкого хладагента в испарительной системе, осуществля-



ет разделение парожидкостной смеси (работает как отделитель жидкости), защищая систему от аварийных режимов работы и «влажного хода» компрессоров, поддерживает рабочий уровень жидкости и обеспечивает равномерное распределение жидкого хладагента по всей испарительной системе.

Применения:

- Коммерческое и промышленное охлаждение, хранение и замораживание продуктов
- Плиточные морозильные аппараты
- Туннельные скороморозильные аппараты
- Охлаждение в химической промышленности
- Замораживание разных физических сред



Преимущества:

- Смонтировано на единой раме
- Заводская сборка
- Предусмотрена защита холодильной системы от аварийных режимов работы и «влажного хода» компрессоров
- Правильно подобранные насосы и объем насосной станции позволяют улучшить теплообмен и заполнение труб в испарительной системе холодильной установки
- Равномерное распределение жидкого хладагента по всей испарительной системе

Особенности:

- Полностью приваренные транспортировочные узлы
- Герметичные жидкостные насосы Hermetic Pumpen
- Поддоны для конденсата из нержавеющей или оцинкованной стали
- Насосный сепаратор – отделитель жидкости, произведенный согласно существующим нормам;
- Двойной предохранительный клапан
- Колонка уровня, оснащенная визуальной индикацией (смотровыми стеклами)
- Полупроводниковый электронный регулятор уровня
- Заводская сборка и полный спектр испытаний данного оборудования
- Транспортировочные узлы для легкого монтажа на месте работы
- Запорные клапаны на всасывании насоса
- Обратно-запорные клапаны на нагнетании насоса
- Индивидуальные глицеринонаполненные манометры давления насоса
- Сервисные вентили

Опции:

- Ректификатор масла
- Полностью автоматизированная система возврата масла
- Дублированная защита аварийных режимов работы насосной станции
- Резервный насос
- Теплоизоляция отделителя и всех трубопроводов
- Аттестация независимой экспертной организацией
- Подбор всего спектра холодильного оборудования и комплектных насосных станций, для удовлетворения технических требований Заказчика



 **КУЛТЕК**
www.cooltech.ru

Светлановский пр., 70/1, оф. 47-Н
195297, Санкт-Петербург, Россия
+7 (812) 648-22-33; info@cooltech.ru