

Автоматизации промышленных компрессорных и чиллерных установок при производстве и восстановлении на базе контроллера UNISAB III SABROE

ООО «КУЛТЕК» продолжает программу собственного производства промышленных компрессорных и чиллерных установок и программу восстановления установок других производителей*.

Поскольку одним из важных элементов компрессорных агрегатов является контроллер, то для унификации обеих программ ООО «КУЛТЕК» активно использует контроллер UNISAB III SABROE, который позволяет не только автоматизировать процессы управления холодильными агрегатами и чиллерами, но и обеспечить интерактивный процесс эксплуатации, улучшить характеристики производительности холодильных установок и увеличить время безотказной работы оборудования при минимальных расходах на эксплуатацию.



Контроллеры UNISAB III SABROE оснащены оборудованием и коммуникационными

протоколами, необходимыми для мониторинга и управления работой компрессорных агрегатов,

чиллеров и тепловых насосов самого широкого диапазона.

Кроме этого, контроллеры позволяют использовать полученную информацию для поиска и анализа неисправностей.

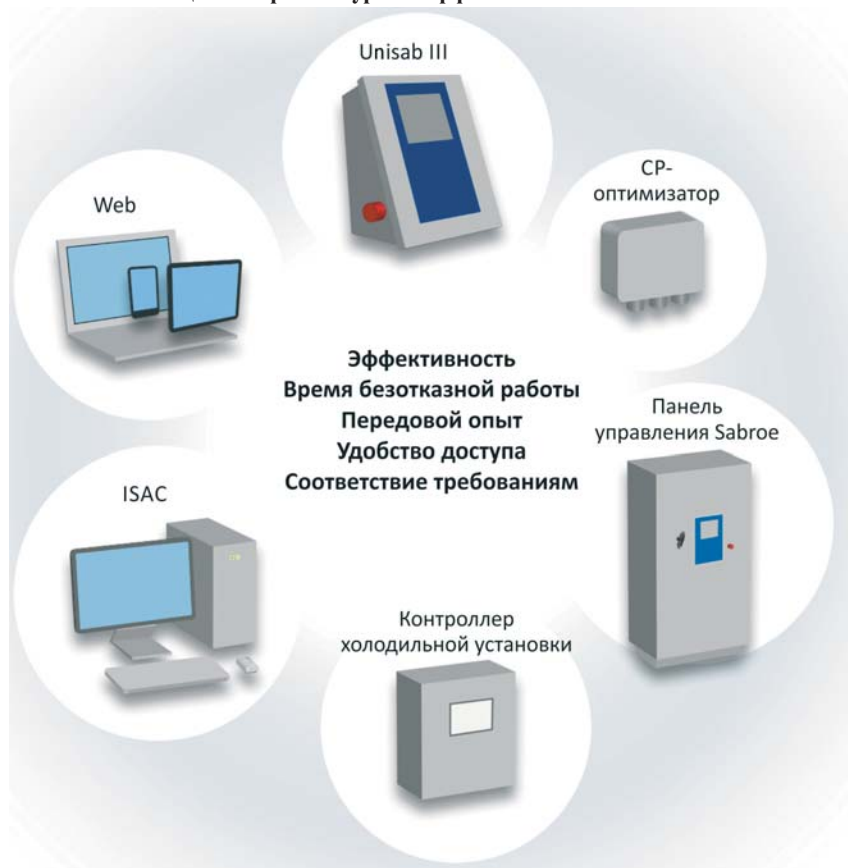
При производстве и восстановлении или при модернизации промышленных агрегатов и чиллеров ООО «КУЛТЕК», как правило, использует 2 варианта применения контроллера UNISAB III SABROE:

- моноблочное исполнение с установкой на компрессорном агрегате;
- распределенное исполнение с возможностью встраивания монитора и процессорного блока в силовые панели и панели управления.

На рис. 1 представлены иллюстрации применения контроллера UNISAB III SABROE на агрегатах производства ООО «КУЛТЕК».

Предусмотрен обширный набор комплектов для модернизации Unisab III, обеспечивающих все преимущества обновления

Обобщенная архитектура интерфейса UNISAB III SABROE



* Программа восстановления промышленных сальниковых винтовых компрессорных агрегатов // Холодильная техника. 2014. № 5. С. 10–11.



Рис. 1. Применение контроллера UNISAB III SABROE на агрегатах «Култек»



а

б

Рис. 2. Применение контроллера UNISAB III SABROE на чиллерной установке GEA GRASSO:
а – исходный агрегат GEA GRASSO с контроллером SIEMENS;
б – модернизированный агрегат GEA GRASSO с контроллером SABROE UNISAB III

существующих компрессоров до требований современных стандартов управления, улучшающих интеграцию систем управления и увеличивающих производительность оборудования. Основой унификации Unisab III Sabroe при его использовании для модернизации оборудования других производителей является алгоритмическое подобие программ управления сальниковыми компрессорами и идентичность физического исполнения.

Так, в настоящее время ООО «КУЛТЕК» может предложить своим заказчикам готовые к монтажу машинокомплекты на базе Unisab III Sabroe для автоматизации компрессорных агрегатов и чиллеров производства компаний SABROE, MYCOM, GRASSO, GRAM, STAL, FRICK. Машинокомплекты могут быть установлены нашими специалистами или самим заказчиком по инструкции компании ООО «КУЛТЕК». При этом выезд спе-

циалиста компании ООО «КУЛТЕК» не требуется.

На рис. 2 представлены иллюстрации применения контроллера UNISAB III SABROE на чиллерной установке GEA GRASSO на ОАО «МОНОМЕР» (г. Салават) в производстве акриловой кислоты.

Таким образом, ООО «КУЛТЕК» предоставляет своим заказчикам возможность выбора при автоматизации имеющихся у них компрессорных агрегатов и чиллеров.

Для получения дополнительной информации обращайтесь в ООО «КУЛТЕК» по тел. +7 (812) 648 22 33 или по эл. почте: info@cooltech.ru. Сайт компании www.cooltech.ru / www.sabref.ru