

# КОНТРОЛЛЕР COOLTECH CTSCC-50

Контроллер COOLTECH CTSCC-50 позволяет осуществлять контроль текущих значений параметров работы промышленной холодильной установки, таких как давление и температура всасывания, нагнетания и масла. Настройки меню позволяют осуществлять управление масляным насосом, ТЭНом подогрева масла, экономайзером, золотником объемной производительности компрессора и системами с шаговым приводом. Параметры управления, режимы работы системы, временные значения, рабочие уставки, могут быть изменены как локально, с панели управления так и дистанционно через компьютерную мониторинговую систему управления (интерфейс RS485) или компьютер, подключенный к TCP/IP сети. В качестве опции к контроллеру есть возможность включить SNMP-протокол, позволяющий осуществлять управление и Web отображение также, как и со стандартом RS485 MODBUS, PROFIBUS.

## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Контроль давления и температуры всасывания, нагнетания и масла;
- Автоматический контроль тока электродвигателя, положения золотника, состояния насоса, экономайзера и тэна;
- Пошаговое управление Vi;
- Плавное регулирование и контроль текущего значения производительности компрессора;
- Мониторинг рабочих и аварийных режимов, изменение установочных значений;
- Одновременное использование протоколов SNMP и RS485 MODBUS, PROFIBUS;
- Предупредительная и аварийная сигнализация пороговых значений контролируемых параметров;
- Возможность частотного управления электродвигателем компрессора;
- Управление вентиляторами конденсаторов;
- Отображение и плавная автоматическая разгрузка при перегрузке двигателя;
- Мультикомпрессорное функционирование на одной всасывающей магистрали;
- Простое кнопочное управление ЖК монитором;
- Энергосбережение за счет разгрузки компрессора при пуске (до 0%) и при работе (10-100%).



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Русскоязычная панель оператора;
- Два коммуникационных порта использующих протокол Rs485 MODBUS, PROFIBUS;
- Опции Интернет протокола (TCP/IP);
- Разнообразные аналоговые входы для контроля текущих значений температуры, давления, производительности и тока двигателя;
- Контроль скорости, аналоговые входы;
- Расширенные модули вход/выход;
- Самодиагностика;
- Энергонезависимая память для уставок;
- Пошаговое управление Vi;
- Управление одно- и двухступенчатым компрессором;
- Предупреждения, аварийные отключения: диагностика и индикация;
- Режимы управления компрессором;
- Выбор между двумя уставками;
- Плавная разгрузка при перегрузках;
- Мультикомпрессорное управление (до 8 компрессоров);
- Мониторинг компрессора;
- Возможность проверки отдельных блоков;
- Возможность подключения опциональных входов/выходов;
- Защита Ip65;
- Размеры 600x600x200 мм;
- Энергопотребление 230/110 В, 50/60 Гц, 30 Вт;
- Диапазон температур 0 - 55 °С;
- Сертификат ISO 9002, ГОСТ-Р.

Цифровой контроллер CTSCC-50 со стандартными программами можно установить на промышленные холодильные винтовые агрегаты GRAM, SABROE, AERZEN, GRASSO, STAL, YORK, MYCOM. Компания COOLTECH имеет большой опыт в адаптации программ управления контроллера CTSCC-50 к требованиям клиентов и к особенностям имеющихся у них промышленных компрессоров.

Компактные, надежные, точные, объединяющие международный опыт, накопленный за два десятилетия автоматического контроля компрессоров и промышленных холодильных систем, экономически эффективные продукты компании COOLTECH обеспечивают гибкость системных конфигураций и возможностей для контроля и мониторинга холодильной техники.