

НАСОСНО-ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ СТАНЦИИ

Компания COOLTECH FINLAND OY разрабатывает и производит комплектные хладагентные насосно-циркуляционные станции. Эти станции предназначены для применения в холодильных системах, использующих аммиак или фторсодержащие хладагенты в качестве первичного хладоносителя. Применение герметичных жидкостных центробежных насосов компании Hermetic Pumpen способствует увеличению кратности циркуляции холодильного агента и ускорению теплообменных процессов в испарительной системе. Насосы разработаны специально для перекачивания насыщенной жидкости с температурами до минус 50°C и обеспечивают подачу жидкости до 50 м³/час и напор до 150 м жидкостного столба. Небольшая высота жидкостного столба на всасывании насоса позволяет производить компактные насосные станции. Насосные станции CTRPS смонтированы в заводских условиях и прошли необходимые испытания, имеют разрешения и сертификаты, готовы к монтажу и эксплуатации.

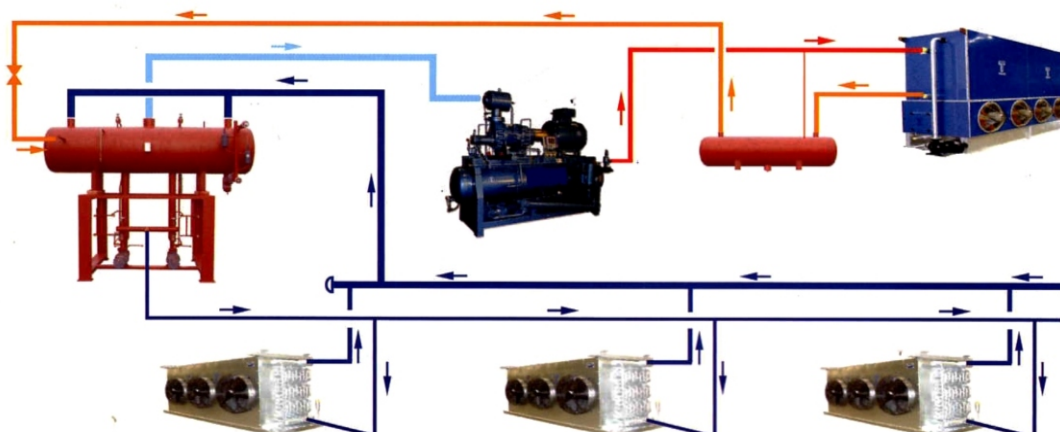
Цель создания

Комплектные насосные станции CTRPS используются для механического перекачивания жидкого хладагента. Подача хладагента к испарителю осуществляется с кратностью циркуляции не менее 3. Правильно подобранные (рассчитанные) насосы и объем насосной станции позволяют улучшить теплообмен и заполнение труб в испарительной системе холодильной установки. Применение насосно-циркуляционной схемы способствует улучшению кипения жидкого хладагента в испарительной системе, осуществляет разделение парожидкостной смеси (работает как отделитель жидкости), защищает систему от аварийных режимов работы и «влажного хода» компрессоров, поддерживает рабочий уровень жидкости и обеспечивает равномерное распределение жидкого хладагента по всей испарительной системе.



Применения

- Коммерческое и промышленное охлаждение, хранение и замораживание продуктов;
- Плиточные морозильные аппараты;
- Туннельные скороморозильные аппараты;
- Охлаждение в химической промышленности;
- Замораживание разных физических сред.



Преимущества:

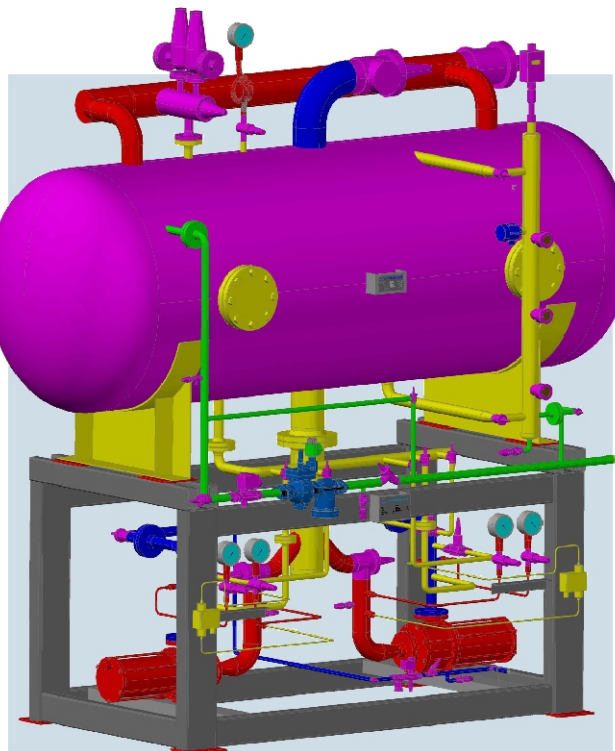
- Смонтировано на единой раме;
- Заводская сборка;
- Предусмотрена защита холодильной системы от аварийных режимов работы и «влажного хода» компрессоров;
- Правильно подобранные (рассчитанные) насосы и объем насосной станции позволяют улучшить теплообмен и заполнение труб в испарительной системе холодильной установки;
- Равномерное распределение жидкого хладагента по всей испарительной системе.

Особенности:

- Полностью приваренные транспортировочные узлы;
- Герметичные жидкостные насосы Hermetic Pumpen;
- Поддоны для конденсата из нержавеющей или оцинкованной стали;
- Насосный сепаратор – отделитель жидкости, произведенный согласно существующим нормам;
- Двойной предохранительный клапан;
- Колонка уровня, оснащенная визуальной индикацией (смотровыми стеклами);
- Полупроводниковый электронный регулятор уровня;
- Заводская сборка и полный спектр испытаний данного оборудования;
- Транспортировочные узлы для легкого монтажа на месте работы;
- Запорные клапаны на всасывании насоса;
- Обратно-запорные клапаны на нагнетании насоса;
- Индивидуальные глицеринонаполненные манометры давления насоса;
- Сервисные вентили.

Опции:

- Ректификатор масла;
- Полностью автоматизированная система возврата масла;
- Дублированная защита аварийных уровней (или аварийных режимов работы) насосной станции;
- Резервный насос;
- Гальванизированная рама;
- Теплоизоляция отделителя и всех трубопроводов;
- Аттестация независимой экспертной организацией;
- Подбор всего спектра холодильного оборудования и комплектных насосных станций, для удовлетворения ваших технических требований.



Korjaamotie 13, 49400 Hamina, Finland
+358(0) 53577100 (fin, eng), +358(0) 923 16 31 00 (eng);
info@cooltech.fi; am@cooltech.fi
офис в Санкт-Петербурге: (812) 590-17-17, 590-55-67;
info@cooltech.ru
офис в Москве: (496) 464-80-50, 8 903 134 43 71;
alex.porov@cooltech.ru
офис в Киеве: +380 (44) 390-30-40, +380 (0) 50 384 85 68;
nikolay.tocheniy@cooltech.ru